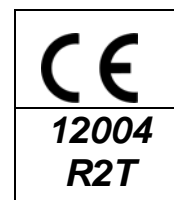
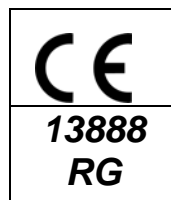


CE79 UltraPox Color

2- компонентна, устойчива на химикали
цветна епоксидна фугираща смес и лепило

CE80 UltraPox Mix

Цветни пигменти за създаване на декоративен ефект



Свойства:

- Лесна употреба
- Водонепропуслива
- Устойчива на химически въздействия
- Без разтворители
- Сертифицирана за контакт с питейна вода
- Може да се оцветява с CE 80 UltraPox Mix

Област на приложение:

За фугиране и лепене на полупрозрачни покрития като стъкло-керамични плочки и естествен камък. За получаване на декоративни цветни фуги.

За перманентно и химически устойчиво фугиране и лепене на керамични плочки и камъни, киселинно устойчиви тухли, ПДЧ, порцелан, клинкер и плочи от синтетични материали.

За фугиране и лепене на керамични покрития в области, изложени на агресивни субстанции, като терапевтични бани, мандри, индустриални кухни, помещения за обслужване на акумулатори, кланници, силози, помещения за отглеждане на животни, плувни басейни, лаборатории, спа центрове, сауни и парни бани. За вътрешна и външна употреба, в постоянно влажни помещения и зони за питейна вода.

Подготовка на основата:

Ceresit CE 79 има добро сцепление към здрави, носещи и чисти повърхности без разделителни субстанции. Преди фугиране, основата и лепилната маса трябва да са достатъчно втвърдени и всички фуги трябва да са с една и съща дълбочина и ширина. За да се осигури перманентна връзка с метал, основата трябва да бъде чист метал или покрита с епоксиден антикорозионен инхибитор.

Употреба:

CE 79 се състои от два компонента, доставяни в един контейнер (по заявка с допълнителния оцветяващ компонент CE 80 UltraPox Mix). Добавете втвърдителя (компонент В) към епоксидната смола (компонент А) и разбъркайте добре с ниско оборотна електрическа бъркалка (около 400 об./мин.) докато се получи хомогенна

смес. Отношението на смесване А/В е 10:1. Много е важно цялото количество от компонент В (бутилката от вътрешната страна на баката) да се смеси с компонент А. За получаването на декоративни цветови ефекти по повърхността на полагане или фугите, добавете компонент С (CE 80 UltraPox Mix) след смесването на компоненти А и В, след това разбъркайте отново докато се получи хомогенна смес без бучки с равномерен цвят.

Запълване на фуги с маламашка

Нанесете разбърканата смес CE 79 с маламашка за епоксидна фугираща смес в сухите и почистени фуги. Уверете се, че фугите са изцяло запълнени без дупки. След това премахнете излишния материал с диагонални на фугата движения с маламашката.

Лепене на плочки и камъни

CE 79 се нанася тънкослойно с назъбена маламашка. Зъбът на маламашката трябва да бъде съобразен с формата и размера на плочката

Времето за работа, което съответства и на времето за корекции, е приблизително 90 минути при температура от 18 °C.

Когато се полагат керамични покрития, подложени на интензивно натоварване, като терапевтични бани, плувни басейни или помещения за обслужване на акумулатори, основата трябва да се хидроизолира. Това предпазва от проникване на вода в основата и проява на киселинни и алкални процеси. Можете да използвате допълващи продукти като CL 152 хидроизолационна лента и CL 54 хидроизолационен маншон за изолиране на ръбове и ъгли. Положете тези продукти по средата на хидроизолационния слой в области на ъгли и динамични фуги.

Почистване

С влажна гъба почистете останалия по повърхността на плочките материал. Преди почистване трябва да се изчака фугиращата смес да започне да се втвърдява. Преди финалното почистване трябва да са минали поне 3 часа, но не повече от 6 часа..

Незасъхнали петна от фугиращата смес и лепило по време на работа могат да се почистят с топла вода, CE 51 Eroslean и четка. Втвърдените петна могат да се отстранят само механично.

Върху повърхността може да се стъпва 24 часа след фугиране.

CE 79 достига своята окончателна якост и устойчивост на химикали само след 7 дни.

Внимание

CE 79 може да се използва при температура на въздуха от от +10°C до +25°C. CE 79 съдържа епоксидни съставки. При употреба трябва да се имат в предвид препоръките за безопасност, отбелязани на опаковката, а също и препоръките от Информационния лист за безопасност.

Технически данни:

Основа: Епоксидна смола с минерални добавки

Плътност: около 1.6 kg/dm³

Съотношение на смесване: 10 масивни части от компонент А към 1 масивна част от компонент В; количеството компонент С може да варира според цветовия нюанс

Време за използване на готовия разтвор: около 90 минути

Температура на полагане: от +10°C до +25°C

Отворено време: около 90 минути

Отворено време (DIN EN 1346): $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Начална якост : след 24 часа

Устойчивост на химикали : след 7 дни по таблица 1.40

Температурна устойчивост: между -30°C и +100°C

Сцепление при сухи условия: $\geq 2.2 \text{ N/mm}^2$

Сцепление при влажни условия: $\geq 2.2 \text{ N/mm}^2$

Якост на опън при срязване: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Ориентировъчен разход (лепене):

Големина на зъба в mm	Разход kg/m ²
3 mm	1.9
4 mm	2.2
6 mm	2.8
8 mm	3.4

Разход на mm дебелина на слоя: 1.1 kg/m²/mm

Разход (фугиране) 1.6 kg/l фуга

Разходен калкулатор на количество фугираща смес: брой фуги на m² x ширина на фугата в mm x дълбочина на фугата в mm x 1.6 kg/dm³

Размер на плочката cm	Дебелина на плочката cm	Ширина на фугата mm	Разход kg/m ²
5/5	5	4	1.3
10/10	8	4	1.0
15/15	6	6	0.8
10/20	6	6	0.9
10/20	10	8	1.9
20/20	10	8	1.3

Цвят (основен): бял + желаното количество от пигмент CE 80.

Опаковка 5 кг

Срок на годност: 12 месеца в неотворена оригинална опаковка на сухо място при температура +10°C.